

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
**kontech Konstruktionstechnik in Stahl- und
Leichtmetallbau GmbH**
Bedburger Weide 45
47551 Bedburg-Hau
Weitere Herstellungsorte siehe Rückseite
als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-3
Standard-Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/2561/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119399031

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

August 2024



.Hamburg, 04.07.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Kontech Konstruktionstechnik in Stahl- und Leichtmetallbau GmbH
Herstellungsort: Bedburger Weide 12 + 45, An der Molkerei 15, 47551 Bedburg-Hau
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/2562/21
Ausgabedatum:

1 Produkt(e) des Herstellers
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2 /-3

Auffangwannen aus Aluminium

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042
DIN EN ISO 15610, DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 21, 22

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	21, 22
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	21, 22

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Nungeiser, Eugen	SFM (ISW)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Janßen, Ulrich	SFM (DVS)	Vertreter Schweißaufsichtsperson B
Plevier, Niklas	--	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C